

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
На закупку запасных частей для линий Бестром.

№	Наименование (узел машины)	Каталожный номер	Кол-во, шт.
Бестром 400			
1	Ремень (60 зубьев, шаг 12,7; ширина 38,1 мм) Linatex 8 мм	0445-013-401	4
2	Датчик расхода пленки (крепление датчика)	0445-144-000В	2
3	Датчик инкрементный ЛИР-158Г 200 имп/об, 10-30V, ПИ,+ -150" (датчик расхода пленки)	2049-001-005	2
4	Полоз	0445-232-556	32
5	Нож 420x22x2 шаг зуба 2,5 мм	0446-232-099	1
6	Плита удерживающая (узел в сборе)	0446-415-000	1
Бестром 202			
7	Терморезистор СТ004/35/5/1,5/S1/Pt100/B/3	0375-858-011	8
8	Нож 250x75/79x2мм, шаг 2 мм	0456-203-075	4
9	Электромагнит	0485-002-500	2
10	Лопатка (узел плоского дна)	0501-105-001	4
11	Ось-винт (узел плоского дна)	0501-105-012	12
12	Ролик (узел подачи пленки)	0506-004-017	8
13	Стойка (узел плоского дна)	0506-105-010	4
14	Кулачок правый (узел плоского дна)	0506-105-011	4
15	Кулачек левый (узел плоского дна)	0506-105-012	4
16	Роликоопора NATR 6PP	1326-220-202	12
17	Подшипник шар. KGH 25PP с уплотнениями GR25x35x4 (узел подачи пленки)	1327-252-397	4
18	Форсунка, материал POM, арт. 600.130.56.AC.00.4 (узел охлаждения поперечного шва)	1458-301-001	6
19	Датчик магн. CST-332S	2039-001-027	8
20	Втулка (узел формирования пакета)	0506-345-061	1
21	Хомут обжимной 30-50, стальной (узел формирования пакета)	1221-363-034	1
22	Стопор DIN653-M5-12-NI (узел формирования пакета)	1428-210-071	1
23	Адаптер (стол 207) (узел формирования пакета)	B145-200-400	1
24	Труба внутренняя (узел формирования пакета)	B145-200-650	1
25	Формат 145 (узел формирования пакета)	B145-204-000	1
26	Ремень, 60 зубьев, шаг 12,7, ширина 25,4 мм; покрытие Linatex 8 мм	0456-017-620	4

27	Нож 250x75/79x2 мм, шаг зубов 3 мм	0504-216-075	2
28	Нож 190x21/19x2, шаг зубов 4 мм	0642-207-077	2
29	Пневмоостров 3P8-000-2BA-5ML2C-A77	1453-700-006	1
30	Пневмоостров VTUG-18-MSD-S8-S1T-25V20-Q12LA-UR-Q8SFC-6P_M1	1454-083-214	1
31	Ролик рычага открытия бункера	1797-999-015A	200
32	Втулка для бункеров TY-M14L2.5 для двухстворчатых бункеров	1797-999-034	100

Бестром 60P

33	Гассет (узел плоского верха в сборе)	0644-108-000	2
34	Колодка передняя горизонтальное рифление, шаг 2 мм (узел поперечной сварки)	0644-207-035	1
35	Колодка задняя горизонтальное рифление, шаг 2 мм (узел поперечной сварки)	0644-207-036	1
36	Кронштейн (узел подготовки воздуха)	0644-207-039	8
37	Уплотнительное кольцо (узел подготовки воздуха)	127-807-012	2
38	Пневмоблок отводной MC2-B (узел подготовки воздуха)	1453-008-350	2
39	Заглушка S2610-1/8 (узел подготовки воздуха)	1453-105-431	2
40	Переходник S2530-1/2-1/8 (узел подготовки воздуха)	1453-122-121	2
41	Реле давления PM-11-NA (узел подготовки воздуха)	1453-330-155	2
42	Фильтр-регулятор MC202-D00 (узел подготовки воздуха)	1453-815-050	2
43	Блокируемый клапан MC202-V01 (узел подготовки воздуха)	1453-840-002	2
44	Маслорапылитель MC202-L00 (узел подготовки воздуха)	1453-863-252	2
45	Манометр M043-P12 (узел подготовки воздуха)	1782-202-205	2
46	Датчик ЖК (J) по эскизу/эскиз 1948	2040-007-002	4

Термотунель ULMA

47	Нагревательный элемент 1400 Вт, 220 В	0667-207-003	12
48	Цепь 06B-1 DIN 8187 t=9,525, м	1362-613-403A	4
49	Звено соединительное 11E для цепи 06B-1	1362-623-402	4
50	Ролик гравитационный 50-20x1,5 нерж. О6 П6x10 ДМ614 для Б630	1366-600-022	10
51	Звездочка привода цепного конвейера P=9,525; Z=13(ведущая); d1=6.35	1711-999-011	4
52	Мотор-редуктор CVR040(i=80)IEC63B14(0.18 кВт/3ф/1400 об.мин.)	2210-015-111	1

Бестром 3600.1

53	Крепежный адаптер (система аварийной остановки)	2016-003-800	4
54	Контактный блок НО (система аварийной остановки)	2016-003-801	4
55	Кнопка «Авар. Стоп» красная d=40 (система аварийной остановки)	2016-003-851	4

Доставка: Ростовская обл., г. Новочеркасск, ул. Спортивная, д. 4 за счет
Поставщика до склада Покупателя

По техническим вопросам обращаться:

Зам. нач. производства: Кужилев Э.В. тел. 8 (989) 710-11-48



Задание составил:

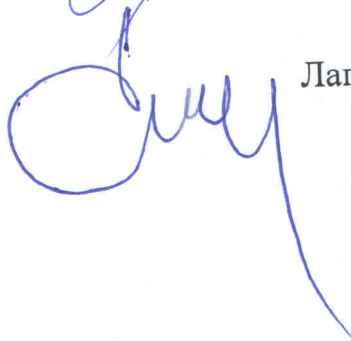
Начальник производства:



Шаталин А.Е.

Согласовано:

Зам.директора по розничным продажам:
16.08.2023 г.



Лагутин Д.Г.